

# IST 15-22-42-62

## GERINGE GRÖSSE, MAXIMALE EFFIZIENZ

Installationsbereich  
**NON CLASSIFICATA**  
**ATEX - ZONA 2**  
**ATEX - ZONA 1**



TYPISCHER  
 EINSATZBEREICH  
 von 15 bis 240  
 l / 24 h



STATISCHES ÖL



BETRIEB  
 VON HAND



TOUCH SCREEN  
 UND PLC



KOMPAKTE  
 ABMESSUNGEN DES  
 ERZEUGNISSES



EINFACHE  
 HANDHABUNG

Die Rückgewinnungsanlagen der Serie IST mit einer Ladekapazität von 15 bis 60 Litern sind die ideale Lösung für kleine und mittelgroße Betriebe, die eine qualitativ hochwertige, sichere und flexible Anlage für einen konstanten und wiederholten Lösemittelverbrauch benötigen. Das pulverlackierte Stahlgehäuse gewährleistet auch bei hoher Belastung eine lange Lebensdauer der Maschine.

Die Aufbereiter IST 15, IST 22, IST 42 und IST 62, die für Anwendungen mit mittlerem Lösemittelverbrauch konzipiert wurden, stellen im Bereich kleinformatige industrielle Rückgewinnungsanlagen den neuesten Stand der Technik dar: Sie bieten einen äußerst effizienten Destillationsprozess, eine optimale Rückstandskonzentration und einen reduzierten spezifischen Energieverbrauch. Alle Zyklusparameter – einschließlich der Prozesstemperaturen – werden konstant von der SPS überwacht und können in Echtzeit abgelesen werden. Bei den für Zone 1 klassifizierten Maschinen befindet sich die SPS in einem explosionsgeschützten Gehäuse. Die Rückgewinnungsanlagen dieser Stufe sind mit einer ähnlichen Software mit zahlreichen Funktionen ausgestattet wie die größeren Anlagen.

Modell	Installierte Leistung	Ladekapazität	Ertragsfähigkeit
IST 15	1.6 kW	15 l	von 15 bis 60 l/24h
IST 22	2.5 kW	25 l	von 25 bis 100 l/24h
IST 42	3.2 kW	45 l	von 45 bis 180 l/24h
IST 62	4.5 kW	60 l	von 60 bis 240 l/24h

## ALLE VORTEILE DER SERIE IST (15-22-42-62)

### Praktische Handhabung

- einfache Entfernung der Destillationsrückstände durch ergonomische Kippvorrichtung und praktische Beutel
- direkte Heiztemperatur- und Zykluszeitenregelung über eine digitale Steuertafel

### Vielseitigkeit

- Tankkapazität wählbar: von 15 bis 60 Liter
- großes Zubehörsortiment erhältlich, wie beispielsweise das Lösemittleinbringset, der Auffangtank für das Destillat und die Schaugläser

### Reproduzierbarkeit

- präzise Betriebskontrolle mit integrierter digitaler Destillationsparameteranzeige
- Alarm mit Displaybenachrichtigung sowohl bei Prozessstörungen als auch bei Wartungsbedarf

