

# ECO PLUS 122-202-400

## ERWEITERBAR, PRAKTISCH, SICHER

Installationsbereich  
**ATEX - ZONA 1**



TYPISCHER  
EINSATZBEREICH  
von 140 bis 2.000  
l/24 h



STATISCHES ÖL



AUTOMATISCHER  
BETRIEB



TOUCH SCREEN  
UND PLC



PLUG & PLAY

Die ECO-PLUS-Rückgewinnungsanlage ist eine erweiterbare Anlage zur intelligenten Einbindung in andere Produkte. Für den fortlaufenden Betrieb entwickelt, können die ECO-PLUS-Modelle pro Tag bis zu 2000 Liter verschmutztes Produkt bearbeiten. Das große Zubehörangebot, die problemlose Einbindung in bereits vorhandene Anlagen und der sehr hohe Automationsgrad machen den Erfolg dieser Rückgewinnungsanlagen in den verschiedensten Sektoren weltweit aus: vom großen multinationalen Konzern bis zum kleinen Handwerksbetrieb. Flexibilität und Bedienungsfreundlichkeit ermöglichen die Überwachung der Maschine auch bei völliger Unkenntnis dieser Technologie.

Bauteile, die mit dem rückzugewinnenden Produkt in Berührung kommen, sind aus Edelstahl oder aus Materialien hergestellt, die durch Oberflächenbehandlung chemikalienresistent sind. Die Doppelwandung des Tanks beinhaltet diathermisches Öl, das die Energie auf das zu destillierende Produkt überträgt. Die Heizelemente zeichnen sich durch einen niedrigen Leistungsdichtenquotienten ( $W/cm^2$ ) aus, der eine lange Öllebensdauer gewährleistet. Die Dampftemperatur am Zulauf und die Flüssigkeitstemperatur am Kondensatorauslass werden konstant überwacht und bestimmen den Moment, in dem die Verdampfung beginnt, sowie jenen, in dem der Destillationsprozess abgeschlossen ist. Die Lösemiteleinbringung wird normalerweise von einer Luftdruckpumpe mit doppelter Membran übernommen, kann bei Vakuumdestillation jedoch auch unter Nutzung des im Heizkessel bestehenden Unterdrucks erfolgen. In beiden Fällen überwachen eine Füllstandskontrolle und eine SPS-Sicherheitszeit die korrekte Befüllung. Nach Ablauf des Zyklus werden die Rückstände über ein Ventil am kegelförmigen Tankboden abgelassen, das je nach Konfiguration manuell oder automatisch geöffnet wird.

Modell	Installierte Leistung	Ladekapazität	Ertragsfähigkeit
ECO PLUS 122	10 kW	140 l	von 140 bis 700 l/24h
ECO PLUS 202	12 kW	200 l	von 200 bis 1.000 l/24h
ECO PLUS 400	22 kW	400 l	von 400 bis 2.000 l/24h

## ALLE VORTEILE DER SERIE ECO PLUS

Die Version ECO PLUS bietet alle Vorteile der Serie ROTO PLUS, lediglich das integrierte Reinigungssystem der Siedekammer entfällt. Das Modell wurde für alle Anwendungen konzipiert, bei denen der Rückstand leicht abgelassen werden kann oder das bedeutendste Produkt des Destillationsprozesses darstellt.

### Praktische Handhabung

- anwendungsfreundlich durch Touchscreen: alle Prozessparameter auf einen Blick
- geführter und leicht programmierbarer Betriebsablauf auch bei komplexen Gemischen
- vollständig automatischer, bedienerloser Betrieb

### Wirtschaftlichkeit

- geringe Größe zur Optimierung des Produktionsbereichs
- niedrige spezifische Heizerleistung für reduzierten Wartungsbedarf und langfristige Leistungsfähigkeit
- Effizienz und Nachhaltigkeit durch Heizer mit diathermischem Öl und Vakuumpumpe

### Reproduzierbarkeit

- Möglichkeit der Speicherung aller Prozessparameter mit der (optionalen) iST-Remote-Schnittstelle
- automatische Benachrichtigungen zur Programmierung der regelmäßigen Wartungsarbeiten, um unnötige Stillstandzeiten zu vermeiden



