

ROTO PLUS 100-202-400

SICHERHEIT, AUTOMATIK UND MAXIMALE MODULARITÄT

Installationsbereich
ATEX - ZONA 1



TYPISCHER
EINSATZBEREICH
von **100 bis 2.000**
l/24 h



STATISCHES ÖL



AUTOMATISCHER
BETRIEB



TOUCH SCREEN
UND PLC



SELBSTREINIGEND



PLUG & PLAY

Die neue Version der ROTO-PLUS-Serie erfüllt in Bezug auf praktische Handhabung und Vielseitigkeit höchste Ansprüche. Ihre Modularität ermöglicht die Zusammenstellung einer vollständig integrierten und erweiterbaren Anlage. Dank der „Plug & Play“-Technologie besteht sofortige Betriebsbereitschaft. Die Anlage kann jederzeit um Druckmaschinen, Lackierlinien, Waschanlagen usw. erweitert werden. Durch die einzigartige Kombination aus Bauweise, Heiztechnologie und Vakuumsystem wird auch bei kleinsten Batches maximaler Ertrag erzielt.

Die SPS mit Digit-Touch® und Touchtasten ist mit einer intuitiven Schnittstelle und einem Display mit zwei Zeilen à 16 Zeichen ausgestattet.

Die vorinstallierte Software bietet 5 wählbare Sprachen und zeigt sämtliche Diagnoseparameter und Alarmmeldungen an, einschließlich den Benachrichtigungen zu regelmäßigen Wartungsarbeiten. Der Destillationstank mit kegelförmigem Boden ist mit einem vertikalen Einrotor-Mischer ausgestattet, dessen Blätter mit robusten und zuverlässigen Schabern versehen sind: Durch diese selbstreinigende Funktion werden Verkrustungen der Tankinnenflächen vermieden, sodass eine optimale Wärmeübertragung und längere Wartungsintervalle gewährleistet sind.

Zur Automatisierung des gesamten Verfahrensprozesses können die ROTO-PLUS-Rückgewinnungsanlagen mit Lagertanks ausgestattet werden. Mit dem optionalen iST-Remote-Set kann die Anlage vernetzt werden und wird intelligent: Ein weiterer Bereich des Unternehmens, der Teil des Internets der Dinge wird und zur Digitalisierung des Industriesektors beiträgt.

Modell	Installierte Leistung	Ladekapazität	Ertragsfähigkeit
ROTO PLUS 100	10 kW	100 l	von 100 bis 500 l/24h
ROTO PLUS 202	12 kW	200 l	von 200 bis 1.000 l/24h
ROTO PLUS 400	22 kW	400 l	von 400 bis 2.000 l/24h

ALLE VORTEILE DER SERIE ROTO PLUS

Praktische Handhabung

- selbstreinigend durch Schaber am Mischer
- anwendungsfreundlich durch Touchscreen: alle Prozessparameter auf einen Blick
- geführter und leicht programmierbarer Betriebsablauf auch bei komplexen Gemischen
- vollständig automatischer, bedienerloser Betrieb

Wirtschaftlichkeit

- geringe Größe zur Optimierung des Produktionsbereichs
- niedrige spezifische Heizerleistung für reduzierten Wartungsbedarf und langfristige Leistungsfähigkeit
- effizient und nachhaltig durch diathermischen Ölheizter und Vakuumpumpe

Reproduzierbarkeit

- Möglichkeit der Speicherung aller Prozessparameter mit der (optionalen) iST-Remote-Schnittstelle
- automatische Benachrichtigungen zur Programmierung der regelmäßigen Wartungsarbeiten, um unnötige Stillstandzeiten zu vermeiden



