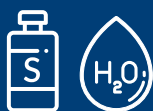


Instalación
**NO CLASIFICADA
ATEX - ZONA 1**

Aplicación
tambores de 200 l,
tanques IBC 1000 l,
tanques de acero
inoxidable de varios
tamaños



Disolvente / Agua



Modular



Compacto



Seguridad y
simplicidad de uso



Eficiencia

DW - TW

TOME EL CONTROL DE SUS PROCESOS DE LIMPIEZA

Además de los modelos tradicionales IST hay dos líneas dedicadas al lavado de los más variados **tanques de almacenamiento** y de proceso (de las latas de 30 litros a los barriles de 200 litros, de los contenedores IBC a los reactores para los procesos más variados), que pueden adaptarse a los ambientes de trabajo que prevén el desarrollo de actividades diferentes según **varias configuraciones**.

Modelo	L (mm)	W (mm)	H (mm)
DW S 8-60	1800	1240	2200
DW S 40-30	1800	1240	2200

Modelo	L (mm)	W (mm)	H (mm)
TW S 8-60	3000	2000	2500
TW S 40-30	3000	2000	2500

LAS VENTAJAS DE LA SERIE DW - TW

SEGURIDAD LABORAL

- La limpieza manual de los contenedores es un trabajo peligroso debido a la exposición a sustancias químicas nocivas, e incómodo, debido a los movimientos no ergonómicos requeridos por la operación de lavado. Con IST, los operadores trabajan con **total seguridad** y realizan solo **movimientos ergonómicos**, aumentando no solo la calidad de la limpieza sino también la de su trabajo

ECOLÓGICAS

- La **sostenibilidad** del medioambiente es la principal misión de IST, creada para ayudar a las empresas a reducir el consumo de agua y productos químicos peligrosos, como los disolventes, sin comprometer la **calidad de la limpieza** ni contaminar los productos finales. El **diseño modular** de nuestros sistemas permite modificar la máquina con facilidad para adaptarla a las cambiantes exigencias de limpieza sin tener que comprar una nueva y descartar la existente, con un **ahorro** que no solo es económico sino también ecológico.

OPTIMIZACIÓN DE LA JORNADA DE TRABAJO DEL OPERADOR

- El lavado manual de un contenedor ocupa a un operador dedicado durante un tiempo medio, que va de 10 a 60 minutos. Es el tiempo empleado en el transporte del contenedor al área de lavado, el lavado propiamente dicho, la sustitución del contenedor en la zona de entrega y todas las operaciones relacionadas con la manipulación de líquidos y equipos de lavado. En cambio, una **lavadora automática** ocupa al operador unos 2 minutos entre la carga del contenedor, el ciclo de arranque, la descarga del contenedor, el mantenimiento y las operaciones accesorias; para un ciclo de unos 2-5 minutos de duración el operador ni siquiera tiene que supervisar la máquina. Esto permite una **reducción del tiempo** dedicado al lavado de aproximadamente el 80%. Las 8 horas diarias de trabajo de un empleado corresponden a 12-15 contenedores; las empresas que superen este número pueden dedicar ese único operador a la gestión de una **máquina IST**, que tiene, en cambio, una capacidad de al menos 50-60 contenedores por día.

REDUCCIÓN DE COSTOS DE ELIMINACIÓN DE LOS RESIDUOS DE LAVADO

- El lavado manual de un solo contenedor requiere una media de 100-150 litros de agua y 5-10 litros de disolvente. Usando una máquina IST con función de recirculación del agua o del disolvente el **consumo** se reduce a 15-20 litros de agua y 1-3 litros de disolvente. La cantidad de residuos producidos disminuye del 70%-90%, con una **reducción de los costes** de eliminación igualmente importante y con una notable **ventaja** ecológica y económica.

REDUCIR LOS COSTES DE COMPRA DE LOS LÍQUIDOS DE LAVADO

- Una **reducción del consumo** de líquidos de lavado (agua o disolvente) del 70-90% significa que también los costes de compra de los líquidos se reducen.

