

HR 600-1200

TUTTA LA NOSTRA ESPERIENZA IN UN'UNICA MACCHINA

Installazione
ATEX - ZONA 1



APPLICAZIONE TIPICA
da 600 a 10.000
l/24 h



Pompa di ricircolo
olio bassa
pressione



Funzionamento
automatico



Touch Screen
e PLC



Autopulente



Distillazione
sottovuoto

Sicurezza, robustezza e praticità sono solo alcuni dei vantaggi dei distillatori della serie HR, i più evoluti sul mercato, destinati ad aziende altamente specializzate. Il sofisticato design meccanico ed elettrico consente di convertire facilmente un rifiuto pericoloso in una risorsa.

Le configurazioni possibili e la gamma degli accessori sono in grado di **soddisfare le esigenze più diverse**, garantendo il **massimo delle prestazioni**.

L'**elevata efficienza** del processo consente la **massima concentrazione delle morchie** e una **sensibile riduzione del consumo energetico**. Tutte le operazioni, dal carico del solvente esausto allo scarico dei residui, avvengono in **modo automatico** e in **piena sicurezza** per l'operatore. Il trasferimento dell'energia necessaria al passaggio di stato viene garantito da un riscaldatore dedicato, che gestisce la potenza in modo intelligente e modulabile, e da una pompa di ricircolo dell'olio ad alta portata e a bassa pressione, per uno scambio termico ottimizzato. Un agitatore con lame in teflon antistatico che ruotano a bassa velocità impedisce il deposito di residui sulle superfici riscaldanti, assicurando così un'efficace trasmissione del calore, per performance costanti nel tempo.

Ogni parametro del ciclo viene monitorato dal PLC e visualizzato in tempo reale sul display touch screen a bordo macchina; informazioni su livello di vuoto e pressione di alimentazione dell'aria compressa sono riportate da indicatori analogici posti in prossimità del pannello di controllo.

Modello	Potenza installata	Capacità di carico	Produttività
HR 600	44 kW	580 l	da 600 a 3.600 l/24h
HR 1200	66 kW	1.200 l	da 1.200 a 10.000 l/24h

I VANTAGGI DELLA SERIE HR

AUTOMATISMO

- distillazione continua di grandi quantità di solvente in assenza di operatore
- sicurezza delle operazioni grazie a numerosi sensori di controllo del processo

EFFICIENZA

- interventi manuali minimi durante la distillazione, per un grande risparmio di tempo
- macchine molto compatte nonostante l'elevata capacità
- risparmio rispetto al costo di sistemi di distillazione multipli indipendenti

FACILITÀ DI UTILIZZO

- il display touch screen mostra tutti i parametri di processo
- monitoraggio a distanza con notifiche automatiche

AFFIDABILITÀ

- lunga durata grazie all'uso di acciaio inossidabile e di materiali altamente resistenti
- uso garantito 24/7 grazie al design robusto e adatto alle applicazioni industriali

SICUREZZA

- conformità agli standard più elevati grazie all'uso di materiali trattati per resistere a qualsiasi miscela
- certificazione ATEX/UL/EAC per il massimo livello di sicurezza



