

Installation
NON CLASSIFIÉE
ATEX - ZONE 1

Application
fûts de 200 l,
citernes IBC 1000 l,
réservoirs en acier
inoxydable de plusieurs
dimensions



Solvant / Eau



Modulaire



Compact



Sécurité et facilité
d'utilisation



Efficience

DW - TW

PRENEZ LE CONTRÔLE DE VOS PROCÉDÉS DE NETTOYAGE

IST ajoute aux modèles traditionnels deux lignes dédiées au lavage des **réservoirs de stockage** et de procédé (des boîtes de 30 litres aux fûts de 200 litres, des conteneurs IBC aux réacteurs pour plusieurs usinages) les plus variés, qui peuvent être insérées dans les environnements de travail qui prévoient le déroulement d'activités différents selon **plusieurs configurations**.

Modèle	L (mm)	W (mm)	H (mm)
DW S 8-60	1800	1240	2200
DW S 40-30	1800	1240	2200

Modèle	L (mm)	W (mm)	H (mm)
TW S 8-60	3000	2000	2500
TW S 40-30	3000	2000	2500

LES AVANTAGES DE LA SÉRIE DW - TW

SÉCURITÉ DU TRAVAIL

- Le nettoyage manuel des conteneurs est un travail dangereux dû à l'exposition à des substances chimiques nuisibles et inconfortable dû à des mouvements non ergonomiques exigés par l'opération de lavage. Avec IST les opérateurs travaillent en **toute sécurité** et exécutent seulement **des mouvements ergonomiques**, tout en augmentant non seulement la qualité du nettoyage mais aussi la qualité de leur travail

ÉCOLOGIQUES

- La **viabilité** environnementale est la mission principale d'IST, née pour aider les entreprises à réduire la consommation d'eau et de substances chimiques dangereuses comme les solvants sans compromettre la **qualité du nettoyage** ni contaminer les produits finaux. Le **design modulaire** de nos systèmes permet de modifier facilement la machine pour l'adapter à de nouvelles exigences de nettoyage sans acheter une machine neuve et mettre au rebut la machine existante, avec un **gain** non seulement économique mais aussi écologique

OPTIMISATION DE LA JOURNÉE DE TRAVAIL STANDARD

- Le lavage manuel d'un conteneur engage un opérateur dédié pendant un délai qui, en moyenne, va de 10 à 60 minutes. C'est le temps nécessaire pour le transport du conteneur jusqu'à la zone de lavage, le lavage, le remplacement du conteneur dans la zone de livraison et toutes les opérations concernant la gestion des liquides et des instruments de lavage. Au contraire, une **machine de lavage automatique** engage l'opérateur pendant environ 2 minutes entre le chargement du conteneur, le cycle de démarrage, le déchargement du conteneur, l'entretien et les opérations accessoires; pour un cycle ayant une durée moyenne de 2 à 5 minutes l'opérateur ne doit superviser la machine non plus.

Ce qui permet de **réduire le temps** dédié au lavage, correspondant à 80 % environ. Les 8 heures de travail journalières d'un opérateur correspondent à environ 12 à 15 conteneurs; les entreprises qui dépassent ce nombre peuvent dédier ce seul opérateur à la gestion d'une **machine IST**, qui a au contraire une capacité d'au moins 50 à 60 conteneurs par jour

RÉDUCTION DES COÛTS D'ÉLIMINATION DES LIQUIDES USAGÉS DE LAVAGE

- Le lavage manuel d'un seul conteneur exige en moyenne 100 à 150 litres d'eau et 5 à 10 litres de solvant. En utilisant une machine IST avec fonction de recirculation de l'eau ou du solvant, la **consommation** est réduite à 15 à 20 litres d'eau et à 1 à 3 litres de solvant. La quantité de déchets produits est ainsi réduite de 70 % à 90 %, avec une **réduction des coûts** d'élimination aussi importante et avec un **avantage** considérable du point de vue écologique et économique

RÉDUCTION DES COÛTS D'ACHAT DES LIQUIDES DE LAVAGE

- Une **réduction de la consommation** de liquides de lavage (eau ou solvant) correspondant à 70 à 90 % comporte également une réduction des coûts d'achat des liquides

