

# ECO PLUS 122-202-400

## EXPANSIBLE, PRATIQUE ET SÛR

Zone d'installation  
**ATEX - ZONA 1**



APPLICATION TYPIQUE  
de 140 à 2.000  
l/24 h



Huile statique



Fonctionnement  
automatique



Écran tactile  
et PLC



Plug & Play

Un distillateur ECO PLUS est un **système expansible conçu pour l'intégration intelligente avec d'autres produits**. Conçus pour travailler de manière continue, les modèles ECO PLUS sont en mesure de **traiter jusqu'à 2 000 litres de produit par jour**. Les nombreuses options disponibles, la **facilité d'intégration** avec les systèmes existants et le très haut niveau d'automatisation ont marqué le **succès** de ces distillateurs **dans de nombreux secteurs** en plusieurs pays dans le monde, de la grande multinationale à la petite entreprise artisanale. L'**adaptabilité et la facilité d'emploi** en permettent la supervision de la part de personnes qui n'ont pas de familiarité avec cette technologie aussi.

Les composants au contact du produit à récupérer sont en acier inoxydable ou en matériels traités pour résister à l'agression chimique. L'interstice du réservoir contient de l'huile diathermique qui transfère l'énergie au produit à distiller. Les éléments chauffants sont caractérisés par un coefficient de puissance spécifique réduit ( $W/cm^2$ ) qui assure une longue durée de l'huile. Les températures de la vapeur en entrée et du liquide qui sort du condenseur sont constamment surveillées et établissent l'instant de début de l'évaporation et celui de fin du procédé de distillation. La charge de solvant est habituellement gérée par une pompe pneumatique à double membrane mais elle peut être effectuée, en cas de distillation sous vide, en exploitant la dépression interne de la chaudière aussi. Dans les deux cas, le remplissage correct est garanti par le contrôle du niveau et par un délai de sécurité du PLC. Au terme du cycle, le résidu est évacué par la vanne positionnée sur le fond conique du réservoir, activée manuellement ou automatiquement selon la configuration.

Modèle	Puissance installée	Capacité de charge	Productivité
ECO PLUS 122	10 kW	140 l	de 140 à 700 l/24h
ECO PLUS 202	12 kW	200 l	de 200 à 1.000 l/24h
ECO PLUS 400	22 kW	400 l	de 400 à 2.000 l/24h

## LES AVANTAGES DE LA SÉRIE ECO PLUS

La version ECO PLUS offre tous les avantages de la série ROTO PLUS, à l'exclusion du système intégré de nettoyage de la chambre d'ébullition ; elle a été conçue pour toutes les applications où le résidu peut être facilement évacué ou représente le produit le plus intéressant du procédé de distillation.

### Praticité

- facilité d'emploi grâce à l'écran tactile avec tous les paramètres de procédé pouvant être lus d'un coup d'œil
- opérativité guidée et facilement programmable pour les mélanges plus complexes aussi
- fonctionnement complètement automatique en l'absence d'un opérateur

### Convenance

- dimensions réduites pour optimiser les espaces de production
- basse puissance spécifique des réchauffeurs pour réduire les opérations d'entretien et préserver les performances au fil du temps
- efficacité et durabilité environnementale, grâce au réchauffeur à huile diathermique et à la pompe à vide

### Reproductibilité

- possibilité d'enregistrer tous les paramètres de procédé avec l'interface iST-Remote (optionnelle)
- avis automatiques pour programmer les opérations d'entretien et limiter d'inutiles immobilisations de la machine



